Приложение № 30

|  |  |
| --- | --- |
| СОГЛАСОВАНО:  Комиссией вагонного хозяйства  протокол от «5-7» марта 2024 г. № 77  Комиссией по пассажирскому хозяйству  протокол от «12-14» марта 2024 г.  № 32 | УТВЕРЖДЕНО:  Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества  протокол от 10 июня 2024 г. № 80 |

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 9 – 2024

ОБ ИЗМЕНЕНИИ № 808-2022 ПКБ ЦВ

Инструкция по техническому

обслуживанию вагонов в эксплуатации

(инструкция осмотрщику вагонов)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ПКБ ЦВ  ОАО «РЖД» | | | Отдел | | Извещение | | | | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | | |
| ОЭВ | | 32 ЦВ 9 – 2024 | | | | № 808-2022 ПКБ ЦВ | | | |
| ДАТА ВЫПУСКА | | | | | СРОК ИЗМ. | |  | |  | Лист | | Листов |
| 2 | | 3 |
|  | | | | |  | |
| ПРИЧИНА | | | | | Требования заказчика | | | | | КОД | | |
| 9 | | |
| УКАЗАНИЕ О ЗАДЕЛЕ | | | | |  | | | | | | | |
|  | | | | | | | |
| УКАЗАНИЕ О ВНЕДРЕНИИ | | | | | с 01.07.2024 | | | | | | | |
|  | | | | | | | |
| ПРИМЕНЯЕМОСТЬ | | | | |  | | | | | | | |
| РАЗОСЛАТЬ | | | | | Учтённым абонентам | | | | | | | |
| ПРИЛОЖЕНИЕ | | | | |  | | | | | | | |
| ИЗМ. | | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | | | | | | | | | |
| 4 |  | | | | | | | | | | | |
| Пункт 3.8.2.9 1-й абзац  **имеется:**  3.8.2.9 На пунктах формирования и оборота при техническом обслуживании тормозного оборудования вагонов, оборудованных тормозами фирмы «KNORR-BREMSE», в доступной для осмотрщика вагонов зоне проверить состояние поверхности трения венцов всех тормозных дисков вагона.  **должно быть**  3.8.2.9 В пунктах формирования и оборота при техническом обслуживании тормозного оборудования вагонов, оборудованных тормозами фирмы «KNORR-BREMSE» или АО «Транспневматика», в доступной для осмотрщика вагонов зоне проверить состояние поверхности трения венцов всех тормозных дисков вагона.  Копии исправить | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | СОСТАВИЛ | | Н.КОНТР. | | УТВЕРДИЛ | | | ПР. ЗАКАЗЧИКА | |
| Должность | | | | Зам. нач. отдела | | Инженер I кат. | | Гл. инженер | | |  | |
| Фамилия | | | | Воронов С.Ю. | | Барбир Т.А. | | Кузнецов В.Н. | | |  | |
| Подпись | | | |  | |  | |  | | |  | |
| Дата | | | |  | |  | |  | | |  | |
| ИЗМЕНЕНИЕ ВНЁС | | | | | | |  | | | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ -2024 | | 808-2022 ПКБ ЦВ | Лист |
|  | | 3 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | |
| 4 |  | | |
| Пункт 3.8.2.9 22-й абзац  **имеется:**  В пунктах формирования и оборота пассажирских поездов проверить толщину накладок дисковых тормозов фирмы «KNORR-BREMSE». Минимальная толщина композиционной тормозной накладки должна составлять не менее 5 мм, металлокерамической тормозной накладки не менее 18 мм. Проверить суммарный зазор между обеими накладками и диском на каждом диске, который должен быть не менее 2 мм и не более 4 мм. На вагонах, оборудованных стояночными тормозами, зазоры проверять при отпуске после экстренного торможения.  **должно быть**  В пунктах формирования и оборота пассажирских поездов проверить толщину накладок дисковых тормозов. Минимальная толщина композиционной тормозной накладки фирмы «KNORR-BREMSE» или АО «Транспневматика» должна составлять не менее 5 мм, металлокерамической тормозной накладки не менее 18 мм. Проверить суммарный зазор между обеими накладками и диском на каждом диске, который должен быть не менее 2 мм и не более 4 мм. На вагонах, оборудованных стояночными тормозами, зазоры проверять при отпуске после экстренного торможения.  На странице 94 название рисунка 3.35 изложить в следующей редакции:  Рисунок 3.35 – Виды дефектов на поверхности венца тормозного диска  фирмы «KNORR-BREMSE» или АО «Транспневматика» | | | |